

## Ausschreibung

### ETS-8100TW/WS

#### Hochwertige, wetterfeste ELA-Tonsäule, IP66

- Hochwertige 2-Wege-Tonsäule mit sehr guten Klangeigenschaften
- 100-V-Übertragungstechnik oder 8-Ω-Betrieb
- 8 x 7,7-cm-Lautsprecher (3") mit Polypropylen-Membran
- Mittig angeordneter 25-mm-Kalottenhochtöner (1")
- 3 Leistungsabgriffe 60/30/15 W
- 100 Watt Belastbarkeit im 8-Ω-Betrieb
- Anschluss erfolgt über Kabel mit PG-Verschraubung (Länge 2 m)
- Stabiles Aluminium-Gehäuse mit Kunststoff-Frontschutzgitter
- Lieferung inklusive stabilem, neig- und schwenkbarem Wandhalter

#### Technische Merkmale:

Aktiv/passiv	passiv
Übertragungstechnik	100 V
Belastbarkeit (RMS)	60/30/15 W (100 V) 100 W (8 Ω)
Impedanz	8 Ω
Frequenzbereich	110-20000 Hz
Breitbänder	8 x Ø 77 mm
Hochtöner	1
Anzahl der Lautsprecher	9
Kennschalldruck	95 dB/W/m
Max. Nennschalldruck	117 dB
Abstrahlwinkel horizontal	70°
Abstrahlwinkel vertikal	20°
Gehäusematerial	Aluminium
Farbe	Weiß
Montagevorrichtung	Wandhalter
Schutzart	IP66
Zul. Einsatztemperatur	0-40 °C
Abmessungen	125 x 869 x 110 mm
Breite	125 mm
Höhe	869 mm
Tiefe	110 mm
Gewicht	6 kg
Eingänge	Kabel
Sonstiges	Wandhalter inklusive

Fabrikat: MONACOR

Typ: ETS-8100TW/WS

Stückzahl: 1

Verpackungsmaße (B x H x L): 0,19 x 0,2 x 1,09 m

Bruttogewicht: 11,22 kg

Nettogewicht: 9,46 kg

Artikelgewicht (ohne Zubehör): 6 kg